

French Patent No. 599,646

The invention is a connection device applying to all kinds of piping, making it possible to form a junction without it being necessary to thread the tube. In particular, a sliding nut along this tube is screwed on a casing interdependent of the other part to be assembled while tightening by the intermediary of an extensible ring and a thrust interdependent of itself. A plastic ring is joined against a thrust of this other part.

**BEST AVAILABLE COPY**



BREVET D'INVENTION.

V. — Machines.

N° 599.646

3. — ORGANES, ACCESSOIRES ET ENTRETIEN DES MACHINES.

Raccord de tuyauteries.

Société : ÉTABLISSEMENTS JACOB, DELAFON résidant en France (Seine).

Demandé le 16 juin 1925, à 16<sup>h</sup> 33<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 23 octobre 1925. — Publié le 16 janvier 1926.

La présente invention a pour objet un nouveau dispositif de raccord s'appliquant à toutes sortes de tuyauteries, parfaitement étanche, et après serrage d'une fixité absolue  
5 quels que soient les efforts de pression intérieurs tendant à séparer les tronçons qu'il réunit.

Il permet de réunir un tube en cuivre, laiton ou tout autre métal avec un autre tube  
10 de métal quelconque ou avec une pièce de raccordement telle que té, coude, etc.; cette jonction s'opère sans qu'il soit nécessaire de fileter l'un des tubes ou d'y souder un nez de  
15 raccord, ce tube pouvant donc être coupé sur place à la longueur voulue.

Au dessin annexé qui représente à titre d'exemple une réalisation pratique de l'invention :

La figure 1 est une coupe du dispositif  
20 montrant ses différents éléments;

La figure 2 est une vue analogue du dispositif monté;

La figure 3 est une variante de ce dispositif.  
Dans l'exemple représenté fig. 1 et 2 le  
25 raccord destiné à réunir les tubes A et B se compose d'un écrou C, d'une bague extensible D et d'une bague en plomb E formant joint. L'écrou C porte intérieurement un épaulement conique 1 qui au moment du serrage  
30 sur le manchon fileté du tube A vient s'appliquer sur le bord arrondi 2 de la bague exten-

sible dont il assure ainsi le serrage sur le tube B sectionné à la longueur voulue. La bague en plomb se trouve en même temps comprimée contre la butée 3, ménagée dans 35 le tube A, et constitue un joint parfait.

Dans la variante représentée figure 3, la jonction des deux tubes se fait par l'intermédiaire d'une pièce F sur laquelle se visse l'écrou C d'une part et le tube (non représenté) 40 d'autre part.

Ces systèmes de raccord qui suppriment tout filetage intérieur des tubes sont d'un emploi particulièrement avantageux dans le cas de canalisations en fer. En outre, au lieu de 45 servir à assembler deux tronçons de tube, ils peuvent dans les mêmes conditions servir à l'assemblage d'un coude, d'un té ou de toute autre pièce employée habituellement pour le montage des canalisations. 50

L'invention d'ailleurs n'est pas limitée bien entendu aux dispositions constructives décrites et représentées qui n'ont été choisies qu'à titre d'exemple.

RÉSUMÉ.

55

L'invention a pour objet un dispositif de raccord s'appliquant à toutes sortes de tuyauterie, permettant d'effectuer la jonction sans qu'il soit nécessaire de fileter le tube, et remarquable notamment en ce qu'un écrou cou- 60

Prix du fascicule : 2 francs.



2 [599.646]

ORGANES, ACCESSOIRES, ETC.

lissant le long de ce tube vient se visser sur  
une douille solidaire de l'autre pièce à assem-  
bler en servant par l'intermédiaire d'une

bague extensible et d'une butée solidaire de  
lui-même, une bague plastique formant joint 5  
contre une butée de cette autre pièce.

Société : ÉTABLISSEMENTS JACOB, DELAFON.

Par procuration :

LAVOIX et MOSÈS.

Pour la vente des fascicules, s'adresser à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention. Paris (15').

BEST AVAILABLE COPY



JAN 1920

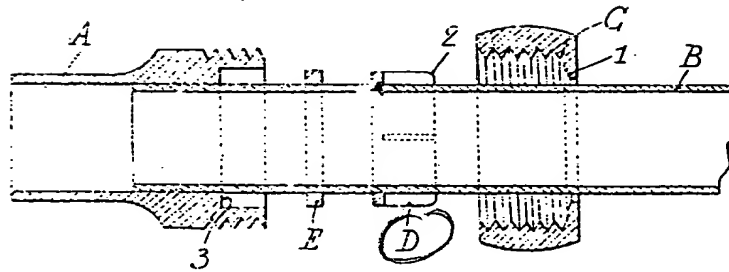
597676

N<sup>o</sup> 599.646

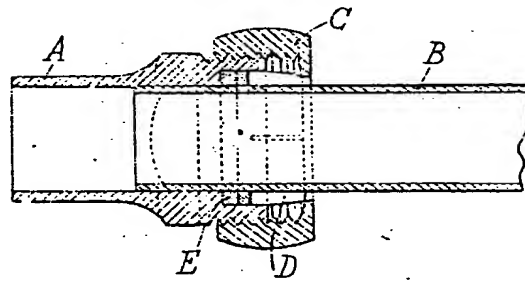
Société :  
Établissements Jacob, Delafon

Pl. unique

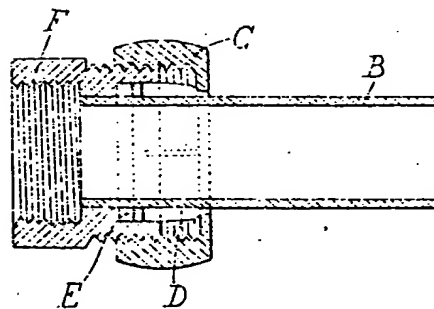
*Fig. 1*



*Fig. 2*



*Fig. 3*



BEST AVAILABLE COPY